

HOJA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Banco de madera, tipo MU-16

☒⑩ Banco de tablonces de madera y patas y apoyabrazos de pletina de hierro.

☒⑩ IROKO: Densidad superior a 600 Kg/m³. Grado de humedad del 12 al 15%.

☒⑩ TAUARI: Densidad superior a 600 Kg/m³. Grado de humedad del 12 al 15%.

☒⑩ CEREJEIRA: Densidad superior a 600 Kg/m³. Grado de humedad del 12 al 15%.



☒⑩ Características constructivas de las partes de madera: Una sola pieza por elemento, sin encoladuras ni uniones de cualquier tipo. No presentarán nudos superficiales, fendas ni alteraciones del color natural de la madera. Los cajeados, cepillado, lijado, tratamiento de cantos, etc. garantizarán que la superficie de la madera carezca de repelos y astillados y las aristas no tendrán cantos vivos. Con el fin de garantizar las labores de conservación, las tolerancias dimensionales de las piezas de madera serán inferiores al 1%.

☒⑩ Peso de la madera 39 Kg. ☒⑩ Tratamiento previo en profundidad por autoclave tipo vac-vac para garantizar una penetración superior a P5, según la norma EN 351.2/95. ☒⑩ El producto de tratamiento previo para acción fungicida, insecticida y repelente al agua, no producirá cambios estructurales ni dimensionales.

☒⑩ Tratamiento de superficie una vez finalizado el mecanizado y repaso, con tres capas de producto protector orgánico coloidal a poro abierto, antifotodegradante, siendo la capa básica incolora o con pigmentación y las dos últimas incoloras. Sí se utiliza la primera capa pigmentada no deberá alterar el color de la madera sino reforzar el mismo y no ocultar las vetas.

☒⑩ Tanto los productos de impregnación como de tratamiento superficial no contendrán derivados flúor carbonados y deberán estar previamente aprobados por el Departamento de Mobiliario Urbano, para lo que los licitadores deberán indicar en sus ofertas los tipos y características físico-químicas de los mismos.

☒⑩ El adjudicatario al realizar la entrega de los materiales deberá acompañar certificado de haber sido realizados los tratamientos ofertados.

☒⑩ Pletina tipo F-1110 (ahora C-15 K) de acero laminada en caliente de 50 x 10 mm. en patas y brazos y 50 x 16 mm. en los refuerzos del respaldo.

☒⑩ Tornillería cincada de cabeza redonda y tuerca cuadrada según DIN 603 de 7x 55 mm.

☒⑩ Peso de la estructura metálica 18,5 Kg.

☒⑩ Acabados

☒⑩ Tratamiento: Desengrasado por tricloetileno en caliente y posterior fosfatado e imprimación anticorrosiva.

☒⑩ Pintado por esmalte sintético o pintura de resina de poliéster, secado al horno a 150°, color negro satinado, espesor superior a 60 micras.

☒⑩ Escudo normalizado del Ayuntamiento de Madrid en el anverso del tablero del respaldo.

☒⑩ Dimensiones según plano de cotas adjunto.

☒⑩ Entrega con separadores de plástico ó cartón reciclables entre elementos y descarga a cargo del adjudicatario.

[Inicio](#) | [Precios](#)